TECHNISCHE INFORMATION

BEST-Flüssigmetall

BEST-Flüssigmetall ist ein 2-Komponenten Epoxid-Klebstoffe, der nach dem Mischen der beiden Komponenten innerhalb von 5 Minuten bei Raumtemperatur verarbeitet werden muss.
BEST-Flüssigmetall entwickelt seine hohe Klebekraft und Chemikalienbeständigkeit in nur kurzer Zeit. Er ist ein 100% reaktiver Epoxid-Klebstoff, der für die Verklebung, zum Füllen und Spachteln von vielen Materialien wie Holz, Metall, Glas, Keramik, Kunststoff und Gummi geeignet ist.

Eigenschaften

- Einfach zu verwendender 2-Komponenten Epoxid-Klebstoff
- Ausgezeichnete Klebekraft an einer Vielzahl von Materialien wie Aluminium, Kupfer, Stahl, Messing, Beton, FK/SMC, Holz, Glas, Kunststoff, Keramik, gestrichenem Metall, Graphit, Polyurethan, galvanisierten Metallen, Hartkunststoff, etc.
- Die volle Klebekraft entwickelt sich nach 2 - 3 Stunden

DATENBLATT

Physikalische Eigenschaft (im flüssigen Zustand)

Viskosität (gemischt) bei 25°C:	10.000 – 15.000 Pas
Mischungsverhältnis:	1:1 vol/vol or wt/wt
Harz Farbe:	weiß
Härter Farbe:	schwarz
Farbe (gemischt):	grau
Verarbeitungszeit:	4 - 6 Minuten
Spezifisches Gewicht:	1.30
Festkörperanteil:	100%
Aushärtezeit:	2 - 3 Stunden
Temperaturbeständigkeit	120°C

Festigkeitseigenschaften

Shore Härte:	78-80	(ASTM D 2240)
Zugscherfestigkeit:	14-18N/mm^2	(DIN 53283)
Scherfestigkeit:	3-5 N/mm^2	(ISO 4578)
Stahl (sandgestrahlt):	25 N/mm^2	Lap Scher Festigkeit, ISO 4587
Aluminium (sandgestrahlt):	15 N/mm^2	
Holz:	5 N/mm^2	

Elektrische Eigenschaften

Wärmeleitfähigkeiten:	0,1	(W/mK)
Wärmeausdehnungskoeffizient:	60 – 120 x 10 E^{-6}	(1/k)
Durchschlagfestigkeit:	50 – 90	(kv/mm)
spez. Durchgangswiderstand:	3 – 5 x 10 E^{12}	(OHM/cm)

Gebrauchsanleitung

Die zu verklebenden Oberflächen sollten sauber, trocken und fettfrei sein. Das Mischungsverhältnis ist 1:1. Um ein konstantes Mischergebnis zu erreichen verwerfen Sie bitte die ersten Millimeter des ausgedrückten Klebstoffs. Nach dem Mischen sollte der Klebstoff sofort auf die zu verklebenden Oberflächen aufgetragen werden.

Bei einer Klebstoffdicke von 0,005 inch (0,13 mm) entwickelt sich die maximale Klebekraft.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte der Best-Klebstoffe GmbH & Co. KG basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die zu verklebenden Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann. Wir behalten uns Änderungen, welche dem technischen Fortschritt dienen, vor