

TECHNISCHE INFORMATION

BEST-CA 236

BEST-CA 236 ist ein einkomponentiger, lösungsmittelfreier und schlagzäher Cyanacrylat-Klebstoff auf der Basis von Ethylcyanacrylat. Der Klebstoff ist schwarz eingefärbt.

BEST-CA 236 ist ein Spezialprodukt zum Verkleben von Kunststoffen, z.B. Polyamid, PVC, PMMA und verschiedener Elastomere z.B. Gummi, EPDM, Viton untereinander.

BEST-CA 236 härtet sehr schnell aus und ergibt nach vollständiger Vernetzung hochfeste und wärmebeständige Klebeverbindungen.

BEST-CA 236 ist im Anlieferungszustand gebrauchsfertig und lässt sich aus dem Originalgebinde verarbeiten.

BEST-CA 236 wird punkt- oder raupenförmig auf eine Klebefläche aufgetragen. Unmittelbar danach erfolgt der Fügevorgang unter kurzzeitigem, kräftigem Anpressdruck. Die Polymerisation des Klebstoffes beginnt bereits innerhalb weniger Sekunden. Bei fast allen Werkstoffen wird im Zeitraum von 8 bis 15 Sekunden Handfestigkeit erreicht. Die Aushärtung ist nach 30 Minuten zu 85% und nach 20 Stunden vollständig abgeschlossen. Zur optimalen Aushärtung des Klebstoffes ist eine relative Luftfeuchtigkeit von 40 bis 60% erforderlich. Bei Werten unter 40% relativer Luftfeuchte kann eine Reaktionsverzögerung auftreten.

Die zu verklebenden Oberflächen müssen trocken, staub- und fettfrei sowie frei von anderen Verunreinigungen sein. Eine weitere Verbesserung der Klebstoffhaftung am Fügepart wird durch Sandstrahlen, Schleifen oder Beizen erreicht.

Eigenschaften im flüssigen Zustand

chemische Basis	Ethyl-Cyanacrylat
Aushärtensystem	durch Luftfeuchtigkeit
Farbe	schwarz
Viskosität (Brookefield)	6.000 mPas
Dichte (DIN EN 542)	1,1 x 10³ kg/m³
max. Spaltfüllvermögen	0,20 mm

Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde

Lagertemperatur 23°C	6 Monate
-----------------------------	-----------------

Je niedriger die Lagertemperatur, desto länger die Haltbarkeit. Bei Temperaturen von mindestens +10° C oder weniger können BEST-CA Schnellkleber bis zu 3 Jahre ohne Qualitätsverlust aufbewahrt werden. Kleinere Gebinde dabei noch kühler, oder sogar eingefroren lagern. Behältnisse dicht verschlossen halten, damit keine Luftfeuchtigkeit an den Klebstoff kommt. Beste Verarbeitungstemperatur ist Zimmertemperatur.

**Temperatureinsatzbereich:****-55°C bis +125°C****Aushärtung****(Sekunden)****Aluminium
Nitril Gummi
ABS
Polycarbonat
Stahl****10 - 30
5 - 25
20 - 50
30 - 90
60 - 120****Zugfestigkeit****(N/mm²)****Stahl
Aluminium
ABS
Nitril Gummi:
Polycarbonat****20 - 31
14 - 20
4,5 - 20
5 - 10
5 - 20****Beständigkeit gegen Chemikalien und unterschiedlichen Umwelteinflüssen**

Mit **BEST-CA** Klebstoffen werden vorteilhaft Elastomere oder als verklebbar bekannte Kunststoffe untereinander bzw. mit Metallen verbunden. **BEST-CA** weist bei diesen Verklebungen eine gute Beständigkeit gegenüber wechselnden klimatischen Bedingungen und chemischen Einflüssen auf.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Gefahrenhinweise: Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenreizung. Kann die Atemwege reizen. Cyanacrylat. Gefahr. Klebt innerhalb von Sekunden Haut und Augenlider zusammen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Bei ständiger Verarbeitung wird Absaugung empfohlen. Für gute Raumbelüftung sorgen. Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte dem EG-Sicherheitsdatenblatt.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte der BEST-Klebstoffe GmbH & Co. KG basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die zu verklebenden Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann. Wir behalten uns Änderungen, welche dem technischen Fortschritt dienen, vor.

Revision: 150126
Revisionsdatum: 26.01.2015