

**TECHNISCHE INFORMATION****BEST-KL 6006**

**BEST-KL 6006** ist ein einkomponentiger, lösungsmittelfreier, und niedrigviskoser, UVA-lichthärtender Klebstoff auf Basis eines modifizierten Epoxidharzes.

**BEST-KL 6006** ist besonders geeignet zum Verkleben von Kunststoffen und Metallen. Der Klebstoff besitzt eine gute Haftung auf Metallen und Kunststoffen und ist mittels Aushärtung mit UVA-Licht im Wellenlängenbereich von 280-320nm zum temperatur- und chemikalienbeständigen Verbinden von Metallen, Kunststoffen und Elastomeren geeignet. Dabei muss mindestens einer der Fügepartner durchlässig für UVA-Licht sein. Bei offenen Verklebungen härtet der Klebstoff im Gegensatz zu vielen strahlenhärtenden Massen auf Acrylatbasis mit trockener Oberfläche aus. Eine weitere Anwendung dieses Klebstoffes ist das kratz- und chemikalienbeständige Beschichten von empfindlichen Oberflächen.

**BEST-KL 6006** vereint hohe Festigkeit mit guter Wärme- und Chemikalienbeständigkeit. Durch seine niedrigviskose Einstellung ist eine gute Benetzung der Fügepartner gegeben. Des Weiteren ist durch seine kapillare Wirkung auch ein nachträglicher Auftrag des Klebstoffes möglich.

**Eigenschaften im flüssigen Zustand**

<b>chemische Basis</b>	<b>Epoxidharz</b>
<b>Aushärtesystem</b>	<b>UVA-Licht</b>
<b>Farbe</b>	<b>Farblos bis weißlich</b>
<b>Viskosität (Brookfield)</b>	<b>300 mPas</b>
<b>Dichte (DIN EN 542)</b>	<b>1,1 x 10<sup>3</sup> kg/m<sup>3</sup></b>
<b>Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde bei Raumtemperatur (23°C)</b>	<b>6 Monate</b>

**Aushärtezeiten bei RT**

<b>Handfest UVA-Licht</b>	<b>120 Sekunden</b>
<b>Funktionsfest UVA-Licht</b>	<b>120 Sekunden</b>
<b>Endfest</b>	<b>24 Stunden</b>



### Eigenschaften im ausgehärteten Zustand

<b>Zugfestigkeit</b>	<b>32 N/mm<sup>2</sup></b>
<b>Dehnung</b>	<b>10%</b>
<b>Zugscherfestigkeit (DIN EN 1465) Al/Glas</b>	<b>20 N/mm<sup>2</sup></b>
<b>Oberfläche</b>	<b>Trocken</b>
<b>Temperatureinsatzbereich</b>	<b>- 55 bis 150°C</b>

### Beständigkeit gegen Chemikalien (DIN 53287 - Test in Anlehnung an DIN EN 15865) in % der relativen Festigkeit nach 1000h Chemikalieneinwirkung

<b>Wasser/Glycol bei 87°C</b>	<b>90%</b>
<b>Motoröl (MIL-L-46 152) bei 125°C</b>	<b>80%</b>
<b>Benzin bei RT</b>	<b>80%</b>
<b>Bremsflüssigkeit bei RT</b>	<b>90%</b>
<b>1,1,1-Trichlorethan bei RT</b>	<b>90%</b>
<b>Ethanol bei RT</b>	<b>90%</b>
<b>Aceton bei RT</b>	<b>85%</b>

### Arbeits- und Gesundheitsschutz

Gefahrenhinweise: Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Weitere Angaben entnehmen Sie bitte dem EG-Sicherheitsdatenblatt.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte der BEST-Klebstoffe GmbH & Co. KG basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die zu verklebenden Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann. Wir behalten uns Änderungen, welche dem technischen Fortschritt dienen, vor.

Revision: 25.06.2020  
Revisionsdatum: 25.06.2020

TI\_DE\_KL6006\_Rev\_200625

Seite 2 von 2