

TECHNISCHE INFORMATION

BEST-MK 1312



BEST-MK 1312 ist ein einkomponentiger, lösungsmittelfreier, hochfester und kapillarer anaerob härtender Klebstoff auf Basis eines Di-Methacrylatesters.

BEST-MK 1312 ist geeignet zum Befestigen koaxialer Füge­teile, wie z.B. Lager, Buchsen und Welle/Nabe-Verbindungen, zum Imprägnieren von Gußteilen, zum Sichern und Dichten von Gewindeverbindungen, zum nachträglichen Sichern und Dichten von Gewindeverbindungen und zum Reparieren von Haarrissen in Metallgehäusen.

BEST-MK 1312 vereint hohe Festigkeit mit sehr guter Chemikalienbeständigkeit. Bei Gewindeverbindungen werden Festigkeiten erreicht, welche beim Losdrehversuch zum Bruch der Schraube oder zur Zerstörung des Gewindes führen können. Durch seine extrem niedrigviskose Einstellung ist eine sehr gute Kapillarwirkung und somit eine gute Benetzung der Füge­te­iloberfläche gegeben. Der Klebstoff ist besonders zum nachträglichen Auftrag geeignet. Aufgrund seiner niedrigen Viskosität wird er kapillar auch in feinste Haarrisse und Spalte eingezogen und härtet dort aus.

Eigenschaften im flüssigen Zustand

chemische Basis	Di-Methacrylatester
Aushärtensystem	anaerob
Farbe	grün
Festigkeitsklasse	hochfest
Viskosität (Brookfield 25 °C) Sp. 1/30 U/Min	10 - 20 mPas
Dichte (DIN EN 542)	1,1 x 10³ kg/m³
Gewindegrößen: Klebstoffauftrag vor dem Zusammenschrauben Klebstoffauftrag nach dem Zusammenschrauben	bis M5 alle Gewinde
Klebspalt – günstig bis	max. 0,01 – 0,05 mm
Gewindereibwert	0,17
<u>Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde</u> (Lagertemperatur 8 bis 21°C)	2 Jahre
<u>Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde BULK</u> (Lagertemperatur 8 bis 16°C)	ca. 3 Monate

Aushärtezeiten bei RT

Handfest	2 - 10 Minuten
Funktionsfest	2 - 4 Stunden
Endfest	8 Stunden



Festigkeiten im ausgehärteten Zustand

Druckscherfestigkeit (DIN EN ISO 10123)	25 N/mm ²
Losdrehmoment ohne Vorspannung (DIN EN 15865)	35 Nm
Weiterdrehmoment (DIN EN 15865)	45 Nm
Temperatureinsatzbereich	-60°C bis +150°C

Beständigkeit gegen Chemikalien (DIN 53287 - Test in Anlehnung an DIN EN 15865) in % der relativen Festigkeit nach 1000h Chemikalieneinwirkung

Wasser/Glykol bei 87°C	90%
Motoröl (MIL-L-46 152) bei 125°C	100%
Benzin bei RT	95%
Bremsflüssigkeit bei RT	95%
1,1,1-Trichlorethan bei RT	95%
Ethanol bei RT	100%
Aceton bei RT	95%

Beständigkeiten gegen weitere Chemikalien entnehmen Sie bitte der Beständigkeitsliste.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Gefahrenhinweise: Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Kann die Atemwege reizen. Weitere Angaben entnehmen Sie bitte dem EG-Sicherheitsdatenblatt.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte der BEST-Klebstoffe GmbH & Co. KG basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die zu verklebenden Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann. Wir behalten uns Änderungen, welche dem technischen Fortschritt dienen, vor.

Revision: 221118
Revisionsdatum: 18.11.2022