

## TECHNISCHE INFORMATION

### BEST-MK 1325

**BEST-MK 1325** ist ein einkomponentiger, lösungsmittelfreier, hochfester und niedrigviskoser anaerob härtender Klebstoff auf Basis eines Di-Methacrylatesters.

**BEST-MK 1325** ist besonders geeignet zum Befestigen coaxialer Füge­teile, wie z.B. Lager, Buchsen und Welle/Nabe-Verbindungen auch durch Schrumpfkleben. Ein weiteres Einsatzgebiet ist das Sicher­nen und Dichten von Gewindeverbindungen.

**BEST-MK 1325** vereint hohe Festigkeit mit guter Chemikalienbeständigkeit (Toleriert auch leicht ölige Bauteile). Bei Gewindeverbindungen werden Festigkeiten erreicht, welche beim Losbrechversuch zum Bruch der Schraube oder zur Beschädigung des Gewindes führen können. Durch seine niedrigviskose Einstellung ist eine gute Kapillarwirkung und somit eine gute Benetzung der Füge­teile gegeben.

### Eigenschaften im flüssigen Zustand

<b>chemische Basis</b>	<b>Di-Methacrylatester</b>
<b>Aushärtensystem</b>	<b>anaerob</b>
<b>Farbe</b>	<b>grün</b>
<b>Festigkeitsklasse</b>	<b>hochfest</b>
<b>Viskosität (Brookfield 25 °C) Sp. 2/30 U/Min</b>	<b>500 - 800 mPas</b>
<b>Dichte (DIN EN 542)</b>	<b>1,1 x 10<sup>3</sup> kg/m<sup>3</sup></b>
<b>Gewindegrößen</b>	<b>bis M20</b>
<b>Klebspalt – günstig bis max.</b>	<b>0,05 – 0,15 mm</b>
<b>Gewindereibwert</b>	<b>0,17</b>
<b><u>Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde</u></b> (Lagertemperatur 8 bis 21 °C)	<b>2 Jahre</b>
<b><u>Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde BULK</u></b> (Lagertemperatur 8 bis 16 °C)	<b>ca. 3 Monate</b>

### Aushärtezeiten bei RT

<b>Handfest</b>	<b>2 - 10 Minuten</b>
<b>Funktionsfest</b>	<b>2 - 4 Stunden</b>
<b>Endfest</b>	<b>8 Stunden</b>

**Festigkeiten im ausgehärteten Zustand**

<b>Druckscherfestigkeit (DIN EN 15337)</b>	<b>25 N/mm<sup>2</sup></b>
<b>Losdrehmoment ohne Vorspannung (DIN EN 15865)</b>	<b>36 Nm</b>
<b>Weiterdrehmoment (DIN EN 15865)</b>	<b>43 Nm</b>
<b>Temperatureinsatzbereich</b>	<b>-60°C bis +150°C</b>

**Beständigkeit gegen Chemikalien (DIN 53287 - Test in Anlehnung an DIN EN 15865)  
in % der relativen Festigkeit nach 1000h Chemikalieneinwirkung**

<b>Wasser/Glykol bei 87°C</b>	<b>90%</b>
<b>Motoröl (MIL-L-46 152) bei 125°C</b>	<b>100%</b>
<b>Benzin bei RT</b>	<b>95%</b>
<b>Bremsflüssigkeit bei RT</b>	<b>95%</b>
<b>1,1,1-Trichlorethan bei RT</b>	<b>95%</b>
<b>Ethanol bei RT</b>	<b>100%</b>
<b>Aceton bei RT</b>	<b>90%</b>

Beständigkeiten gegen weitere Chemikalien entnehmen Sie bitte der Beständigkeitsliste.

**Arbeits- und Gesundheitsschutz**

Das Produkt ist nicht als gefährlich eingestuft im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008. Die allgemeinen Regeln beim Umgang mit Chemikalien sollten beachtet werden. Weitere Angaben entnehmen Sie bitte dem EG-Sicherheitsdatenblatt.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte der BEST-Klebstoffe GmbH & Co. KG basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die zu verklebenden Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann. Wir behalten uns Änderungen, welche dem technischen Fortschritt dienen, vor.

Revision: 140922  
180219 Aktualisierung  
Revisionsdatum: 19.02.2018