

#### TECHNISCHE INFORMATION

## **BEST-MK 2338**

**BEST-MK 2338** ist ein einkomponentiger, lösungsmittelfreier, hochfester und hochviskoser anaerob härtender Klebstoff auf Basis eines Di-Methacrylatesters.

**BEST-MK 2338** ist besonders geeignet zum Befestigen koaxialer Fügeteile, wie z.B. Lager, Buchsen und Welle/Nabe-Verbindungen. Weitere Einsatzgebiete sind das Sichern und Dichten von Rohr- und Gewindeverbindungen und das Dichten von Flächen besonders im Hydraulikbereich. **BEST-MK 2338** hält als Dichtmittel für metallene Gewindeverbindungen einem Druck bis zu 65 bar stand. (Siehe Prüfbericht DVGW AZ: 04/327/5146/1)

**BEST-MK 2338** ist vom Fließverhalten so eingestellt, daß zwar eine selbsttätige Verteilung des Klebstoffes im Gewinde erfolgt, jedoch ein Ausfließen aus dem Gewinde verhindert wird. Beim Lösen der Verbindung besteht die Gefahr des Bruchs der der Schraube bzw. das Gewinde der Schraube kann beschädigt werden.

#### Eigenschaften im flüssigen Zustand

chemische Basis Di-Methacrylatester

Aushärtesystem anaerob

Farbe grün

Festigkeitsklasse hochfest

Viskosität (Brookfield 25°C) Sp. 4/100 U/Min 4.000 - 6.000 mPas/thix

Dichte (DIN EN 542) 1,1 x 10<sup>3</sup> kg/m<sup>3</sup>

Gewindegrößen alle Gewinde

Gewindereibwert 0.17

<u>Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde</u> 2 Jahre

(Lagertemperatur 8 bis 21°C)

Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde BULK ca. 3 Monate

(Lagertemperatur 8 bis 16°C)

## Aushärtezeiten bei RT

Handfest 3 - 10 Minuten

Funktionsfest 2 - 4 Stunden

Endfest 8 Stunden

TI\_DE\_MK2338\_Rev\_180219





## Festigkeiten im ausgehärteten Zustand

Druckscherfestigkeit (DIN EN 15337) 25 N/mm<sup>2</sup>

Losdrehmoment ohne Vorspannung (DIN EN 15865) 31 Nm

Weiterdrehmoment (DIN EN 15865) 36 Nm

Druck bis zur Undichtigkeit 65 bar

(Prüfbericht DVGW-Forschungsstelle AZ: 04/327/5146/1)

Temperatureinsatzbereich -60°C bis +150°C

<u>Beständigkeit gegen Chemikalien</u> (DIN 53287 - Test in Anlehnung an DIN EN 15865 in % der relativen Festigkeit nach 1000h Chemikalieneinwirkung

Wasser/Glykol bei 87°C 90%

Motoröl (MIL-L-46 152) bei 125°C 100%

Benzin bei RT 95%

Bremsflüssigkeit bei RT 95%

1,1,1-Trichlorethan bei RT 95%

Ethanol bei RT 100%

Aceton bei RT 95%

Beständigkeiten gegen weitere Chemikalien entnehmen Sie bitte der Beständigkeitsliste.

# **Arbeits- und Gesundheitsschutz**

Das Produkt ist nicht als gefährlich eingestuft im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008. Die allgemeinen Regeln beim Umgang mit Chemikalien sollten beachtet werden. Weitere Angaben entnehmen Sie bitte dem EG-Sicherheitsdatenblatt.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte der BEST-Klebstoffe GmbH & Co. KG basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die zu verklebenden Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann. Wir behalten uns Änderungen, welche dem technischen Fortschritt dienen, vor.

Revision: 140415

180219 Aktualisierung Revisionsdatum: 19.02.2018

TI DE MK2338 Rev 180219 Seite 2 von 2