TECHNISCHE INFORMATION

BEST-MK 4838

BEST-MK 4838 ist ein einkomponentiger, lösungsmittelfreier, hochfester und anaerob/lichthärtender Klebstoff auf Basis eines Di-Methacrylatesters. Zusätzlich zum anaeroben Aushärtemechanismus lässt sich der Klebstoff durch Belichten mit Licht der Wellenlänge von 320 bis 550 nm sehr schnell aushärten.

BEST-MK 4838 wird bevorzugt in der Serienfertigung und bei Anwendungen, in welchen innerhalb von Sekunden Handfestigkeit erreicht werden soll, eingesetzt. Der Klebstoff ist besonders geeignet zum Befestigen coaxialer Fügeteile, wie z.B. Lager, Buchsen und Welle/Nabe-Verbindungen, und zum Abdichten von Spalten in Metallbauteilen bis zu einem Spalt von 0,3 mm und zum Sichern und Dich-ten von Gewindeverbindungen bis zu einer Gewindegröße von R3“. Der Klebstofffüberschuss kann bei diesen Anwendungen mittels Bestrahlung mit Licht innerhalb von Sekunden ausgehärtet und sofort eine partielle Aushärtung erzielt werden, welche es ermöglicht, das Bauteil ohne Wartezeiten weiter zu verarbeiten. Sehr gute Ergebnisse werden auch bei Verklebungen von Metall mit Glas, Glas mit Gummi, Glas mit Keramik und Glas mit Glas erzielt. Der Klebstoff wird hierbei mittels Licht ausgehärtet. Dabei wird das Glas durchstrahlt. In den Schattenzonen härtet der Klebstoff durch seinen anaeroben Aushärtemechanismus aus.

BEST-MK 4838 vereint hohe Festigkeit mit sehr guter Chemikalienbeständigkeit. Bei Gewindeverbin-dungen werden Festigkeiten erreicht, welche beim Losdrehversuch zum Bruch der Schraube oder zur Zerstörung des Gewindes führen können. Durch seine hochviskose Einstellung ist eine gutes Spalt-füllvermögen gegeben. Eine Handfestigkeit in Sekundenschnelle wird durch Belichten des Klebstoff-überschusses mittels einer Aushärtelampe mit Licht im Wellenlängenbereich von 320 bis 550 nm erzielt.

Eigenschaften im flüssigen Zustand

chemische Basis	**Di-Methacrylatester**
Aushärtesystem	**anaerob/Licht**
Farbe	**Ocker/ leicht getrübt**
Festigkeitsklasse	**hochfest**
Viskosität (Brookfield 25°C) Sp.4/30 U/Min	**7.000 - 15.000 mPas**
Dichte (DIN EN 542)	**1,1 x 10^3 kg/m^3**
Gewindegrößen bis	**R3“**
Klebespalt – günstig-maximal	**0,2 – 0,4 mm**
Gewindereibwert	**0,17**

BEST-Klebstoffe GmbH & Co. KG • Gewerbestr. 10 - 16 • D-86981 Kinsau • Tel.: +49 8869 91384-0 • Fax: +49 8869 91384-15
info@bestklebstoffe.de • www.bestklebstoffe.de

Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde (Lagertemperatur 10 bis 23°C)	**1 Jahr**
Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde Bulk (bei Lagertemperatur 8 bis 16°C)	**ca. 3 Monate**

Es wird empfohlen, Bulk-Ware wegen der geringeren Haltbarkeit baldmöglichst in kleinere, für anaerobe Klebstoffe geeignete schwarze Gebinde umzufüllen.

Aushärtezeiten bei RT

handfest anaerob	**5 - 15 Minuten**
handfest Licht	**20 - 40 Sekunden**
funktionsfest	**3 - 5 Stunden**
endfest	**10 Stunden**

Eigenschaften im ausgehärteten Zustand

Druckscherfestigkeit (DIN EN 15337)	**32 N/mm²**
Losdrehmoment ohne Vorspannung (DIN EN 15865)	**20 Nm**
Weiterdrehmoment (DIN EN 15865)	**30 Nm**
Temperatureinsatzbereich **Kurzzeit bis**	**-60°C bis +150°C** **220 °C**
Oberfläche nach offener Aushärtung	**klebrig**

Beständigkeit gegen Chemikalien (DIN 53287 - Test in Anlehnung an DIN EN 15865)
in % der relativen Festigkeit nach 1000h Chemikalieneinwirkung

Wasser/Glycol bei 87°C	**95%**
Motoröl (MIL-L-46 152) bei 125°C	**100%**
Benzin bei RT	**90%**
Bremsflüssigkeit bei RT	**85%**
1,1,1-Trichlorethan bei RT	**90%**

BEST-Klebstoffe GmbH & Co. KG • Gewerbestr. 10 - 16 • D-86981 Kinsau • Tel.: +49 8869 91384-0 • Fax: +49 8869 91384-15
info@bestklebstoffe.de • www.bestklebstoffe.de

Ethanol bei RT	**95%**
Aceton bei RT	**85%**

Beständigkeiten gegen weitere Chemikalien entnehmen Sie bitte der Beständigkeitsliste

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Gefahrenhinweise: Verursacht Hautreizungen. Verursacht schwere Augenreizung. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Kann die Atemwege reizen. Weitere Angaben entnehmen Sie bitte dem EG-Sicherheitsdatenblatt.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte der BEST-Klebstoffe GmbH & Co. KG basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die zu verklebenden Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann. Wir behalten uns Änderungen, welche dem technischen Fortschritt dienen, vor.

Revision: 201102
Revisionsdatum: 02.11.2020

BEST-Klebstoffe GmbH & Co. KG • Gewerbestr. 10 - 16 • D-86981 Kinsau • Tel.: +49 8869 91384-0 • Fax: +49 8869 91384-15
info@bestklebstoffe.de • www.bestklebstoffe.de