TECHNISCHE INFORMATION

BEST-PL 5023

Basis
BEST-PL 5023 ist ein einkomponentiger, lösungsmittelfreier Klebstoff auf Basis eines modifizierten Acrylatharzes.

Aushärtung
BEST-PL 5023 härtet mittels UV-Licht im Wellenlängenbereich von 320-400 nm aus. Dabei muss mindestens einer der Fügepartner durchlässig für UVA-Licht sein. Der Klebstoff ist nach ausreichender Belichtung vollständig ausgehärtet. Die Aushärtungsparameter sind abhängig von der Werkstoffdicke, -absorption, Klebschichtdicke, Lampentyp sowie Lampenabstand.

Verwendung
BEST-PL 5023 eignet sich durch seine mittelviskose Einstellung sowie seiner guten Haftung auf Glas, Metallen und Kunststoffen vorzugsweise zum Verkleben von Kunststoffen, Metallen und von Glas. Dabei wird der Klebstoff auf die zu verklebenden Fläche aufgetragen und die Bauteile anschließend gefügt und der Klebstoff belichtet. Der Aushärtemechanismus gestattet eine Positionierung der Bauteile kurz nach der Auftragung, jedoch vor der Belichtung. Durch die Flexibilität des Klebstoffes ist ein spannungsausgleichendes Verbinden von Werkstoffen mit unterschiedlichen Wärmeausdehnungskoeffizienten möglich.

Verarbeitung
BEST-PL 5023 ist im Anlieferungszustand gebrauchsfertig und lässt sich aus dem Originalgebinde oder mit geeigneten Dosiergeräten rationell verarbeiten. Die zu verklebenden Oberflächen sollen trocken, staub- und fettfrei sowie frei von anderen Verunreinigungen sein.

Eigenschaften im flüssigen Zustand

chemische Basis	modifiziertes Acrylat
Aushärtesystem	mit UVA-Licht
Farbe	klar/farblos
Viskosität (Brookfield 25°C)	ca. 3.500 mPas
Dichte (DIN EN 542)	ca. 0,9 x 10^3 kg/m^3
Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde (bei einer Lagertemperatur von 10 bis 23°C)	mind. 6 Monate

Best Klebstoffe GmbH & Co.KG • Gewerbestraße 10 - 14 • D-86981 Kinsau • Tel. +49 (0) 8869 - 913840 • Fax +49 (0) 8869 - 9138415 • Mail: info@bestklebstoffe.de • www.bestklebstoffe.de

Festigkeiten im ausgehärteten Zustand

Zugfestigkeit (DIN 53504)	15 N/mm^2
Reißdehnung (DIN 53504)	300 %
Scherfestigkeit	
Glas/Glas	25 N/mm^2
Glas/Alu	18 N/mm^2
Oberfläche nach der Aushärtung	klebrig feucht
Shore Härte A (DIN 53505)	30
Shore Härte D (DIN 53505)	10
Temperatureinsatzbereich	-60°C bis +120°C

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Gefahrenhinweise: Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenschäden. Kann die Atemwege reizen. Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte dem EG-Sicherheitsdatenblatt.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte der BEST-Klebstoffe GmbH & Co. KG basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die zu verklebenden Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann. Wir behalten uns Änderungen, welche dem technischen Fortschritt dienen, vor.

Revision**:** 150908
Revisionsdatum: 08.09.2015

Best Klebstoffe GmbH & Co.KG • Gewerbestraße 10 - 14 • D-86981 Kinsau • Tel. +49 (0) 8869 - 913840 • Fax +49 (0) 8869 - 9138415 • Mail: info@bestklebstoffe.de • www.bestklebstoffe.de