TECHNISCHE INFORMATION

BEST-PL 5194/2

Basis
BEST-PL 5194/2 ist ein einkomponentiger, lösungsmittelfreier Klebstoff auf Basis eines modifizierten Acrylatharzes mit sehr guter Haftung auch an kritischen Oberflächen wie PC und geschliffenem Aluminium..

Aushärtung
BEST-PL 5194/2 härtet mittels Licht im Wellenlängenbereich von 400-500 nm aus. Dabei muss mindestens einer der Fügepartner durchlässig für UVA-Licht sein. Der Klebstoff ist nach ausreichender Belichtung vollständig ausgehärtet. Die Aushärtungsparameter sind abhängig von der Werkstoffdicke, -absorption, Klebschichtdicke, Lampentyp sowie Lampenabstand.

Verwendung
BEST-PL 5194/2 eignet sich durch seine hochviskose Einstellung sowie seiner guten Haftung auf Glas, Metallen und Kunststoffen vorzugsweise zum Verkleben von Kunststoffen, Metallen und von Glas. Dabei wird der Klebstoff auf die zu verklebenden Fläche aufgetragen und die Bauteile anschließend gefügt und der Klebstoff belichtet. Der Aushärtemechanismus gestattet eine Positionierung der Bauteile kurz nach der Auftragung, jedoch vor der Belichtung. Durch die Flexibilität des Klebstoffes ist ein spannungsausgleichendes Verbinden von Werkstoffen mit unterschiedlichen Wärmeausdehnungskoeffizienten möglich.

Verarbeitung
BEST-PL 5194/2 ist im Anlieferungszustand gebrauchsfertig und lässt sich aus dem Originalgebinde oder mit geeigneten Dosiergeräten rationell verarbeiten. Die zu verklebenden Oberflächen sollen trocken, staub- und fettfrei sowie frei von anderen Verunreinigungen sein.

Eigenschaften im flüssigen Zustand

chemische Basis	modifiziertes Acrylat
Aushärtesystem	mit sichtbarem Licht
Farbe	klar/gelblich
Viskosität (Brookfield 25°C)	ca. 60.000 mPas
Dichte (DIN EN 542)	ca. 1,1 x 10^3 kg/m^3
Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde (bei einer Lagertemperatur von 10 bis 23°C)	mind. 6 Monate

Best Klebstoffe GmbH & Co.KG • Gewerbestraße 10 - 14 • D-86981 Kinsau • Tel. +49 (0) 8869 - 913840 • Fax +49 (0) 8869 - 9138415 • Mail: info@bestklebstoffe.de • www.bestklebstoffe.de

Festigkeiten im ausgehärteten Zustand

Zugfestigkeit (DIN 53504)	30 N/mm^2
Reißdehnung (DIN 53504)	50 %
Scherfestigkeit	
Glas/Glas	28 N/mm^2
Glas/Alu	25 N/mm^2
Oberfläche nach der Aushärtung	klebrig feucht
Shore Härte A (DIN 53505)	30
Shore Härte D (DIN 53505)	10
Temperatureinsatzbereich	-60°C bis +120°C

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Gefahrenhinweise: Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenreizung. Kann die Atemwege reizen. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Weitere Hinweise entnehmen Sie bitte dem EG-Sicherheitsdatenblatt.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte der BEST-Klebstoffe GmbH & Co. KG basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die zu verklebenden Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann. Wir behalten uns Änderungen, welche dem technischen Fortschritt dienen, vor.

Revision: 140829
Revisionsdatum: 29.08.2014

Best Klebstoffe GmbH & Co.KG • Gewerbestraße 10 - 14 • D-86981 Kinsau • Tel. +49 (0) 8869 - 913840 • Fax +49 (0) 8869 - 9138415 • Mail: info@bestklebstoffe.de • www.bestklebstoffe.de