

## TECHNISCHE INFORMATION

### BEST-MK 2226

**BEST-MK 2226** ist ein einkomponentiger, lösungsmittelfreier, mittelfester und mittelviskoser anaerob härtender Klebstoff auf Basis eines Di-Methacrylatesters.

**BEST-MK 2226** eignet sich zum Dichten von Gewindeverbindungen, besonders im Hydraulikbereich. Ein weiteres Einsatzgebiet ist das Sichern von Schrauben.

**BEST-MK 2226** ist vom Fließverhalten so eingestellt, dass zwar eine selbsttätige Verteilung des Klebstoffes im Gewinde erfolgt, jedoch ein Ausfließen aus dem Gewinde verhindert wird. Beim Aufdrehen der Mutter auf das mit dem Klebstoff benetzte Gewinde hat diese aufgrund der Schmierwirkung des Klebstoffes den Reibwert einer geölten Schraube. Die Verbindung kann im Reparaturfalle mit Spezialwerkzeug ohne Beschädigung des Gewindes wieder gelöst werden.

#### Eigenschaften im flüssigen Zustand

<b>chemische Basis</b>	<b>Di-Methacrylatester</b>
<b>Aushärtesystem</b>	<b>anaerob</b>
<b>Farbe</b>	<b>braun</b>
<b>Festigkeitsklasse</b>	<b>mittelfest</b>
<b>Viskosität (Brookfield 25 °C) Sp. 3/100 U/Min</b>	<b>400 – 700 mPas/thix</b>
<b>Dichte (DIN EN 542)</b>	<b>1,1 x 10<sup>3</sup> kg/m<sup>3</sup></b>
<b>Gewindegrößen bis</b>	<b>M36</b>
<b>Klebespalt – günstig bis max.</b>	<b>0,06 – 0,18 mm</b>
<b>Gewindereibwert</b>	<b>0,13</b>
<b>Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde</b> (Lagerung bei 8 bis 21°C)	<b>2 Jahre</b>
<b>Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde</b> (Lagerung bei 8 bis 16°C)	<b>ca. 3 Monate</b>

#### Aushärtezeiten bei RT

<b>Handfest</b>	<b>5 - 15 Minuten</b>
<b>Funktionsfest</b>	<b>4 - 8 Stunden</b>
<b>Endfest</b>	<b>12 Stunden</b>

**Festigkeiten im ausgehärteten Zustand**

<b>Druckscherfestigkeit (DIN EN 15337)</b>	<b>11 N/mm<sup>2</sup></b>
<b>Losdrehmoment ohne Vorspannung (DIN EN 15865)</b>	<b>10 Nm</b>
<b>Weiterdrehmoment (DIN EN 15865)</b>	<b>6 Nm</b>
<b>Temperatureinsatzbereich</b>	<b>-60°C bis +150°C</b>

**Beständigkeit gegen Chemikalien (DIN 53287 - Test in Anlehnung an DIN EN 15865)  
in % der relativen Festigkeit nach 1000h Chemikalieneinwirkung**

<b>Wasser/Glykol bei 87°C</b>	<b>85%</b>
<b>Motoröl (MIL-L-46 152) bei 125°C</b>	<b>95%</b>
<b>Benzin bei RT</b>	<b>95%</b>
<b>Bremsflüssigkeit bei RT</b>	<b>100%</b>
<b>1,1,1-Trichlorethan bei RT</b>	<b>95%</b>
<b>Ethanol bei RT</b>	<b>85%</b>
<b>Aceton bei RT</b>	<b>90%</b>

Beständigkeiten gegen weitere Chemikalien entnehmen Sie bitte der Beständigkeitsliste.

**Arbeits- und Gesundheitsschutz**

Das Produkt ist nicht als gefährlich eingestuft im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008. Die allgemeinen Regeln beim Umgang mit Chemikalien sollten beachtet werden. Weitere Angaben entnehmen Sie bitte dem EG-Sicherheitsdatenblatt.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte der BEST - Klebstoffe GmbH & Co. KG basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die zu verklebenden Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann. Wir behalten uns Änderungen, welche dem technischen Fortschritt dienen, vor.

Revision: 140414  
180219 Aktualisierung  
Revisionsdatum: 19.02.2018