TECHNISCHE INFORMATION

BEST-MK 2141

BEST-MK 2141 ist ein einkomponentiger, lösungsmittelfreier, niedrigfester und hochviskoser anaerob härtender Klebstoff auf Basis PTFE.

BEST-MK 2141 ist besonders gut geeignet zum Sichern und Dichten von metallischen Rohrverschraubungen. Ein weiteres Einsatzgebiet ist das Sichern und Dichten von vorzugsweise metallischen Gewindeverbindungen.

BEST-MK 2141 ersetzt Hanf und Teflonband beim Abdichten von Rohrverschraubungen. Das Dichtmittel hat eine Schmierwirkung, so dass beim Auf- und Zuschrauben des Gewindes ein relativ niedriger Kraftaufwand notwendig ist.

BEST-MK 2141 ist vom Fließverhalten so eingestellt, dass zwar eine selbsttätige Verteilung des Klebstoffes im Gewinde erfolgt, jedoch ein Ausfließen aus dem Gewinde verhindert wird. Die Verbindung kann im Reparaturfalle mit normalem Werkzeug ohne Beschädigung des Gewindes wieder gelöst werden.

Eigenschaften im flüssigen Zustand

chemische Basis	**PTFE, Di-Methacrylatester**
Aushärtesystem	**anaerob**
Farbe	**weiß**
Festigkeitsklasse	**niedrigfest**
Viskosität (Brookfield 25°C) Sp. 4/6 U/Min	**40.000 – 70.000 mPas/thix**
Dichte (DIN EN 542)	**1,1 x 10^3 kg/m^3**
Gewindegrößen bis	**R3“**
Klebespalt – günstig bis max.	**0,1 – 0,25 mm**
Gewindereibwert	**0,13**
Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde (Lagertemperatur 8 bis 21°C)	**1 Jahr**
Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde BULK (Lagertemperatur 8 bis 16°C)	**ca. 3 Monate**

Aushärtezeiten bei RT

Handfest	**10 - 20 Minuten**
Funktionsfest	**3 - 6 Stunden**
Endfest	**14 Stunden**

BEST-Klebstoffe GmbH & Co. KG • Gewerbestr. 10 - 16 • D-86981 Kinsau • Tel.: +49 8869 91384-0 • Fax: +49 8869 91384-15
info@bestklebstoffe.de • www.bestklebstoffe.de

Festigkeiten im ausgehärteten Zustand

Druckscherfestigkeit (DIN EN ISO 10123)	**8 N/mm²**
Losdrehmoment ohne Vorspannung (DIN EN 15865)	**8 Nm**
Weiterdrehmoment (DIN EN 15865)	**< M-LB**
Temperatureinsatzbereich	**-60°C bis +150°C**

Beständigkeit gegen Chemikalien (DIN 53287 - Test in Anlehnung an DIN EN 15865) in % der relativen Festigkeit nach 1000h Chemikalieneinwirkung

Wasser/Glykol bei 87° C	**85%**
Motoröl (MIL-L-46 152) bei 125°C	**95%**
Benzin bei RT	**95%**
Bremsflüssigkeit bei RT	**100%**
1,1,1-Trichlorethan bei RT	**95%**
Ethanol bei RT	**85%**
Aceton bei RT	**90%**

Beständigkeiten gegen weitere Chemikalien entnehmen Sie bitte der Beständigkeitsliste.

Arbeits- und Gesundheitsschutz

Das Produkt ist nicht als gefährlich eingestuft im Sinne der Verordnung (EG) Nr. 1272/2008. Die allgemeinen Regeln beim Umgang mit Chemikalien sollten beachtet werden. Weitere Angaben entnehmen Sie bitte dem EG-Sicherheitsdatenblatt.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte der BEST-Klebstoffe GmbH & Co. KG basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die zu verklebenden Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann. Wir behalten uns Änderungen, welche dem technischen Fortschritt dienen, vor.

Revision: 200330
Revisionsdatum: 30.03.2020

BEST-Klebstoffe GmbH & Co. KG • Gewerbestr. 10 - 16 • D-86981 Kinsau • Tel.: +49 8869 91384-0 • Fax: +49 8869 91384-15
info@bestklebstoffe.de • www.bestklebstoffe.de