TECHNICAL INFORMATION

QuickMix-1103

ALLGEMEINE BESCHREIBUNG:

QuickMix 1103 ist ein zweikomponentiger, dickflüssiger und elastischer Epoxidharz Klebstoff geeignet für den Baubereich. Er besteht aus einem flüssigen, klaren Epoxid (Komponente A) und einem gelblich-klarem Härter (Komponente B).

QuickMix 1103 durchtränkt poröse Materialien und ist schnell aufgetragen bei einem Mischverhältnis von 1:1. Im ausgehärteten Zustand ist es witterungsbeständig und zeichnet sich durch eine hohe Zug- und Schlagfestigkeit, sowie ausgezeichnete Abschäl- und Schockwiderstandsfähigkeit aus. Der Klebstoff ist widerstandsfähig und härtet langsam aus.

ANWENDUNGSGEBIETE:

QuickMix 1103 klebt Metall, Stein und Keramik bei Anwendungen, bei denen eine starke, widerstandsfähige und leicht elastische Verdingung benötigt wird. Das Produkt repariert und klebt unter industriellen Bedingungen, wenn lange Haltbarkeit und Stoßfestigkeit erforderlich sind. Empfohlen für die Automobilindustrie um Teile in Autos, Zügen, Bussen und Yachten zu kleben. Sehr gute Adhäsionseigenschaften bei Aluminium und Edelstahl. Hält Stößen und Vibrationen stand. Gute Beständigkeit gegen Wasser, Öl und Benzin.

EIGENSCHAFTEN IM FLÜSSIGEN ZUSTAND:

Chemische Basis:	Komponente A Epoxidharz	Komponente B Härter
Farbe:	farblos	gelblich
Viskosität:	59.000	30.000 [mPa.s] bei 25°C
Spezifisches Gewicht	1,19	1,10 [g/ml] bei 25°C

Flammpunkt (ISO 2592): >100° C
Lösemittel: Keine
Haltbarkeit: bis zu 12 Monaten bei 18-25°C im ungeöffneten Originalgebinde
Topfzeit: bis zu 50min bei 25°C
Aushärtung (100%): 60Std./10°C, 36Std./15°C, 24Std./23°C, 8Std./40°C, 120min/60°C, 30min/100°C

FESTIGKEITEN IM AUSGEHÄRTETEN ZUSTAND

Klebespalt [mm]: günstig 0,05-0,5
Zugscherfestigkeit: bis 26N/mm^2 Metall
bis 7N/mm^2 Kunststoff
(ISO 4587: Aushärtung bei Temperaturen über +40°C)
Schälfestigkeit (ISO 4578): 8N/mm
Temperatureinsatzbereich: -60 bis +100°C
Glasübergangstemperatur: +45 °C

Best Klebstoffe GmbH & Co.KG • Gewerbestraße 10 - 14 • D-86981 Kinsau • Tel. +49 (0) 8869 - 913840 • Fax +49 (0) 8869 - 9138415 • Mail: info@bestklebstoffe.de • www.bestklebstoffe.de

GEBINDEGRÖSSEN:

25ml Spritze, 50ml Doppelkartusche

GEBRAUCHSANWEISUNG:

Die zu verklebenden Oberflächen sollten sauber, trocken und fettfrei sein. Wir empfehlen zur Reinigung unseren Schnellreiniger **BEST-Clean 1000**. **QuickMix 1103** sollte auf beide Fügeteile aufgebracht, zusammengepresst und, wenn nötig, bis zur vollständigen Aushärtung festgestellt werden.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte der BEST-Klebstoffe GmbH & Co. KG basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die zu verklebenden Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann. Wir behalten uns Änderungen, welche dem technischen Fortschritt dienen, vor.

Revision:130701
Revision Date: 01.07.2013

Best Klebstoffe GmbH & Co.KG • Gewerbestraße 10 - 14 • D-86981 Kinsau • Tel. +49 (0) 8869 - 913840 • Fax +49 (0) 8869 - 9138415 • Mail: info@bestklebstoffe.de • www.bestklebstoffe.de