

## TECHNISCHE INFORMATION

### QuickMix-1202

#### ALLGEMEINE BESCHREIBUNG:

**QuickMix 1202** ist ein 2-komponentiger, kalthärtender und hochviskoser Epoxidharz Klebstoff mit sehr kurzer Verarbeitungszeit für dauerhaft feste Verbindungen unterschiedlicher Materialien. Er besteht aus einem flüssigen, klaren Epoxid (Komponente A) und einem gelblich-opakem Härter auf Mercaptan-Basis (Komponente B).

**QuickMix 1202** klebt poröse Materialien und zeichnet sich durch schnelle und einfache Verarbeitung aus. Im ausgehärteten Zustand bildet der Klebstoff zähelastische Verbindungen und ist beständig gegen Umwelteinflüsse und dynamische Belastungen.

#### ANWENDUNGSGEBIETE:

**QuickMix 1202** klebt Metall, Stein, Glas, Holz, harte Kunststoffe und Keramik und ist für Anwendungen geeignet, die eine schnell aushärtende und widerstandsfähige Klebeverbindung erfordern. Für ein breites Anwendungsspektrum in der Automobilindustrie sowie im Reparatur- und Instandhaltungssektor. Das Produkt zeichnet sich durch gute Alterungseigenschaften und Schlagfestigkeit aus. Durch seine hohe Viskosität besonders geeignet für vertikale Anwendungen. Gute Beständigkeit gegen Wasser, Öl und Benzin.

#### TYPISCHER AUSHÄRTEPROZESS:

**QuickMix 1202** härtet nach Vermischen der Komponenten im Volumenverhältnis 1:1 aus. Nach dem Aushärten ist das Produkt ein homogenes, wärmebeständiges und chemikalienbeständiges Epoxidpolymer.

#### EIGENSCHAFTEN IM FLÜSSIGEN ZUSTAND:

Chemische Basis:	Komponente A Epoxidharz	Komponente B Härter
Farbe:	farblos	gelblich
Viskosität:	50	55 [Pa.s] bei 25°C
Spezifisches Gewicht	1,08	1,06 [g/ml] bei 25°C

Flammpunkt (ISO 2592): >100° C

Lösemittel: Keine

Haltbarkeit: bis zu 12 Monaten bei 18-25°C im ungeöffneten Originalgebilde

Topfzeit: 3 - 5 Min. nach dem Mischen der Komponenten bei 25°C

Aushärtung (100%): 2Std./10°C, 70Min./15°C, 61Min./23°C, 25Min./40°C, 10Min./60°C, 2Min./100°C



**FESTIGKEITEN IM AUSGEHÄRTETEN ZUSTAND/48 Std.**

Klebspalt [mm]: günstig 0,05-0,5

Scherfestigkeit: bis 28N/mm<sup>2</sup> Metall

bis 8N/mm<sup>2</sup> Kunststoff

*(ISO 4587: Aushärtung bei Temperaturen über +40°C)*

Schälwiderstand (ISO 4578): 5,5N/mm

Temperatureinsatzbereich: -60 bis +80°C

Glasübergangstemperatur: +37 °C

**GEBINDEGRÖSSEN:**

25ml Spritze, 50ml Doppelkartusche

**GEBRAUCHSANWEISUNG:**

Die zu verklebenden Oberflächen sollten sauber, trocken und fettfrei sein. Wir empfehlen zur Reinigung unseren Schnellreiniger **BEST-Clean 1000**. **QuickMix 1202** sollte auf beide Fügeteile aufgebracht, zusammengepresst und, wenn nötig, bis zur vollständigen Aushärtung fixiert werden.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte der BEST-Klebstoffe GmbH & Co. KG basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die zu verklebenden Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann. Wir behalten uns Änderungen, welche dem technischen Fortschritt dienen, vor.

Revision:140305

Revisionsdatum: 05.03.2014