

TECHNISCHE INFORMATION

QuickMix-18

ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

QuickMix 18 ist ein 2-komponentiger, kalt-härtender, mit Mineraladditiven gefüllter Epoxidharz-Klebstoff geeignet für den Einsatz in der Industrie, und im Baugewerbe. Das Produkt besteht aus einem gefüllten Epoxidharz (Komponente A) und einem gefüllten Härter (Komponente B).

QuickMix 18 ist lieferbar in schwarz oder weiß. Im ausgehärteten Zustand ist es witterungsbeständig und zeichnet sich durch eine hohe Stoß- und Schlagfestigkeit, sowie ausgezeichnete Schäl- und Zugscherfestigkeit aus. Der Klebstoff ist widerstandsfähig, unempfindlich und härtet schnell aus.

TYPISCHE ANWENDUNG:

QuickMix 18 klebt Metall, Stein und Keramik bei industriellen Anwendungen, die widerstandsfähige und stabile Klebeverbindungen erfordern. Für Anwendungen in der Automobil- und Maschinenbauindustrie geeignet. Gute Beständigkeit gegen Wasser, Öle und Benzin.

TYPISCHER AUSHÄRTEPROZESS:

QuickMix 18 härtet nach Vermischen der Komponenten im Volumenverhältnis 1:1 aus. Nach dem Aushärten ist das Produkt ein homogenes, wärmebeständiges und chemikalienbeständiges Epoxidpolymer.

EIGENSCHAFTEN IM FLÜSSIGEN ZUSTAND:

Chemische Basis:	Komponente A Epoxidharz	Komponente B Härter
Farbe:	Schwarz/weiß	hellgrau/hellgrün
Viskosität:	30-50	20-35 [Pa.s] bei 25°C
Spezifisches Gewicht	1,35	1,25 [g/ml] bei 25°C

Flammpunkt (ISO 2592): >100° C

Lösemittel: Keine

Haltbarkeit: bis zu 12 Monaten bei 18-25°C im ungeöffneten Originalgebinde

Topfzeit: bis zu 20min nach dem Mischen bei 25°C

Aushärtung (100%): 36 Std./10°C, 18 Std./15°C, 10 Std./23°C, 3 Std./40°C, 45 min/60°C, 7 min/100°C



EIGENSCHAFTEN IM AUSGEHÄRTETEN ZUSTAND / 24 Std.:

Klebspalt [mm]: günstig 0,05-0,1
Maximale Fugenbreite: 4 mm
Zugscherfestigkeit: bis 26N/mm² Metall
 bis 7N/mm² Kunststoff
 (ISO 4587: Aushärtung bei Temperaturen über +40°C)
Schälfestigkeit (ISO 4578): 5N/mm
Temperatureinsatzbereich: -60 bis +100°C
Glasübergangstemperatur: +45 °C

GEBINDEGRÖSSEN:

25ml Spritze, 50ml Doppelkartusche

GEBRAUCHSANWEISUNG:

Die zu verklebenden Oberflächen sollten sauber, trocken und fettfrei sein. Wir empfehlen zur Reinigung unseren Schnellreiniger **BEST-Clean 1000. QuickMix 18** sollte auf beide Fügeteile aufgebracht, zusammengepresst und, wenn nötig, bis zur vollständigen Aushärtung fixiert werden.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte der BEST-Klebstoffe GmbH & Co. KG basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die zu verklebenden Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann. Wir behalten uns Änderungen, welche dem technischen Fortschritt dienen, vor.

Revision:140131
Revisionsdatum: 31.01.14