

## TECHNISCHE INFORMATION

### BEST-MK 40591 TRICURE

**BEST-MK 40591** ist ein einkomponentiger, lösungsmittelfreier, hochviskoser, adhäsiver und flexibilisierter anaerob/lichthärtender Klebstoff auf Basis eines Di-Methacrylatesters. Zusätzlich zum anaeroben Aushärtemechanismus lässt sich der Klebstoff mittels Aktivator, BEST-Aktiv A, durch Wärme und durch Belichten mit Licht der Wellenlänge von 320 bis 500 nm aushärten.

**BEST-MK 40591** wird bevorzugt in der Serienfertigung und bei Anwendungen, in welchen innerhalb von Sekunden Handfestigkeit erreicht werden soll, eingesetzt. Der Klebstoff ist besonders geeignet zum sicheren und schnellen Kleben von Ferriten auf plattierte Elektromotorteile, das Kleben von Lautsprecher-Hardware und von Schmuckstücken, wenn schnelles Fixieren gefordert ist. Bei diesen Anwendungen kann durch die Bestrahlung des Klebstoffüberschusses mit Licht sofort eine partielle Aushärtung erzielt werden, welche es ermöglicht, das Bauteil ohne Wartezeiten weiter zu verarbeiten. Wenn die anaerobe Aushärtung beschleunigt werden soll oder keines der Fügeteile aus Metall besteht, kann der Klebstoff durch Erwärmen der Bauteile für 1-2 Minuten auf 120°C, bzw. Aktivatorauftrag ausgehärtet werden.

**BEST-MK 40591** vereint extrem hohe Festigkeit mit sehr guter Chemikalienbeständigkeit.

#### Eigenschaften im flüssigen Zustand

**chemische Basis**

**Di-Methacrylatester**

**Aushärtesystem**

**anaerob/UV-Licht**

**Farbe**

**Klar, farblos bis gelblich**

**Festigkeitsklasse**

**superfest/adhäsiv**

**Viskosität (Brookfield 25°C) Sp.4/10 U/Min**

**ca. 10.000 - 20.000 mPas**

**Dichte (DIN EN 542)**

**1,1 x 10<sup>3</sup> kg/m<sup>3</sup>**

**Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde**  
(Lagertemperatur 10 bis 23°C)

**1 Jahr**

**Lagerfähigkeit im ungeöffneten Originalgebinde Bulk**  
(bei Lagertemperatur 8 bis 16°C)

**ca. 3 Monate**

**Festigkeiten im ausgehärteten Zustand**

<b>Zugscherfestigkeit (ISO 4587)</b>	<b>≥15,8 N/mm<sup>2</sup></b>
<b>Zugfestigkeit (ISO 6922)</b>	<b>24,3 N/mm<sup>2</sup></b>
<b>Temperatureinsatzbereich</b>	<b>-60°C bis +150°C</b>

**Beständigkeit gegen Chemikalien (DIN 53287 - Test in Anlehnung an DIN EN 15865) in % der relativen Festigkeit nach 1000h Chemikalieneinwirkung**

<b>Wasser/Glykol bei 87°C</b>	<b>95%</b>
<b>Motoröl (MIL-L-46 152) bei 125°C</b>	<b>100%</b>
<b>Benzin bei RT</b>	<b>90%</b>
<b>Bremsflüssigkeit bei RT</b>	<b>90%</b>
<b>Ethanol bei RT</b>	<b>95%</b>
<b>Aceton bei RT</b>	<b>90%</b>

Beständigkeiten gegen weitere Chemikalien entnehmen Sie bitte der Beständigkeitsliste.

**Arbeits- und Gesundheitsschutz**

Gefahrenhinweise: Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Verursacht schwere Augenschäden. Kann die Atemwege reizen. Schädlich für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Weitere Angaben entnehmen Sie bitte dem EG-Sicherheitsdatenblatt.

Die in diesem Datenblatt enthaltenen Angaben, im Besonderen die Vorschläge zur Verarbeitung und Verwendung der Produkte der BEST-Klebstoffe GmbH & Co. KG basieren auf unseren neuesten Kenntnissen und Erfahrungen. Da die zu verklebenden Materialien aber sehr unterschiedlich sein können, und wir auch keinen Einfluss auf die Arbeitsbedingungen haben, empfehlen wir unbedingt, ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um die Eignung der Produkte zu bestätigen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus der mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit nachgewiesen werden kann. Wir behalten uns Änderungen, welche dem technischen Fortschritt dienen, vor.

Revision: 150918  
Revisionsdatum: 18.09.2015